

R2R装置用制御システム ***System MXs***

 **住友重機械工業株式会社**
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

R2R装置用制御システム System MXs

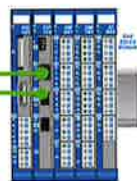


・省スペースを実現
・手軽なシステムコーディネートを実現
・経験値に依存しない装置立ち上げが可能

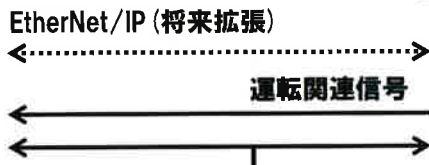
MXs 操作・調整HMI



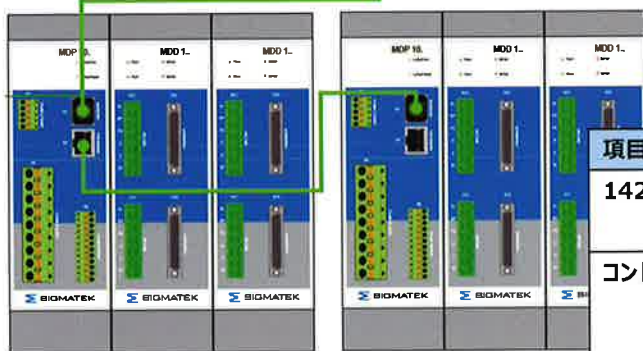
MXs コントローラ



他コントローラ



MXs ドライバ



項目	仕様	
142	操作142	タッチパネルに実装
	調整142	タッチパネルに実装
コントローラ	制御軸数	16軸 (UW2軸、RW2軸、中間フィード12軸)
	制御方式	各軸ダンサ制御、張力制御、比率制御、マスタを選択可能
	他コントローラとのI/F	非常停止/運転信号をビット入力 EtherNet/IP(将来拡張予定)
	オプション制御	MXs温調ユニットによる温度制御が可能
ドライバモータ	小容量	~800W のサーボモータ/ドライバを準備
	中・大容量	1.5~55kW のベクトルモータ/ドライバを準備

※ 欧州の機能安全に対応可能

省スペースを実現

独自の筐体構造とシリアルバス採用による
フレキシブルな装置組み込み形態を実現！

ベースレス・DINレール取付型の極薄コントローラとI/Oを使用し、省スペースを実現！

▼ 小規模システム構成例

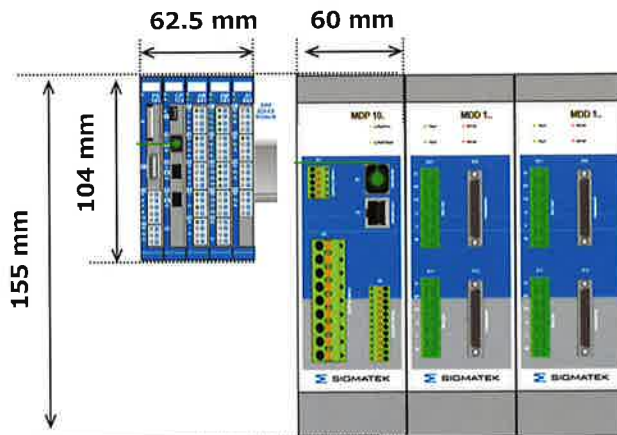
繰出×1+巻取×1+フィード×2 の小規模システムを
SIGMATEK製の電気品で実現する際のシステム構成例

<コントローラ部>

- ・電源ユニット(DC24V) ×1
- ・CPU ×1
- ・Dioユニット(16/16点) ×1
- ・AD入力ユニット(4ch) ×1
- ・DA出力ユニット(4ch) ×1

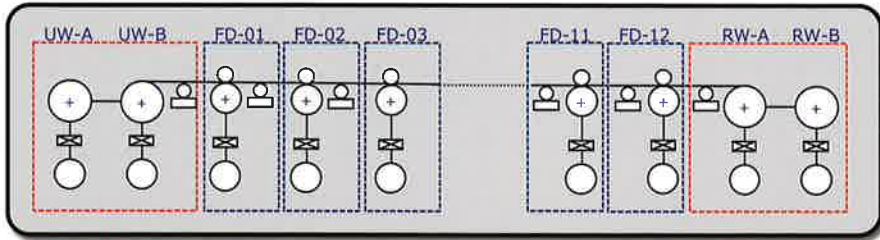
<ドライバ部>

- ・電源/通信ユニット ×1
- ・バックアップレイトコネクタ ×1
- ・2軸1体型ドライバ ×2



手軽なシステムコーディネートを実現

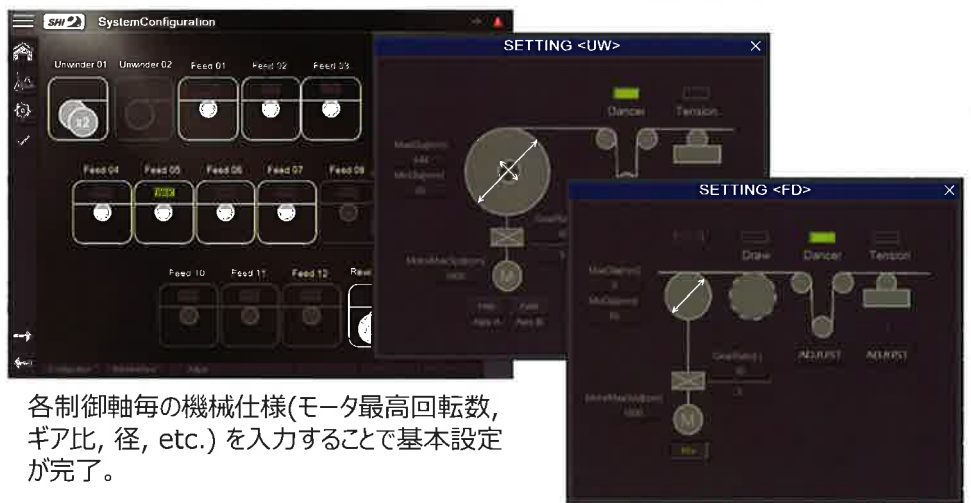
16軸を基本としたコータシステム用制御ソフトをプリインストール。
軸選択および軸仕様設定等をパラメータにより容易に設定可能！



Step1. 使用軸選択 -----> Step2. 機械仕様設定 -----> 設定完了！！



使用軸と制御方法を選択することで
プリインストールされた制御プログラムの
設定が完了。

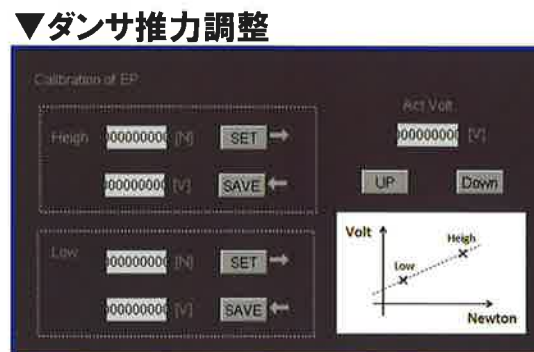
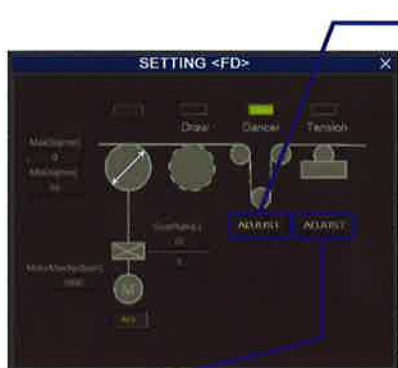


各制御軸毎の機械仕様(モータ最高回転数,
ギア比, 径, etc.)を入力することで基本設定
が完了。

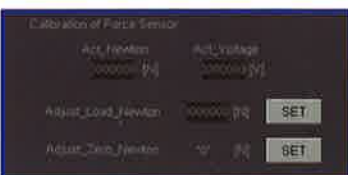
特許出願中

経験値に依存しない装置立ち上げが可能

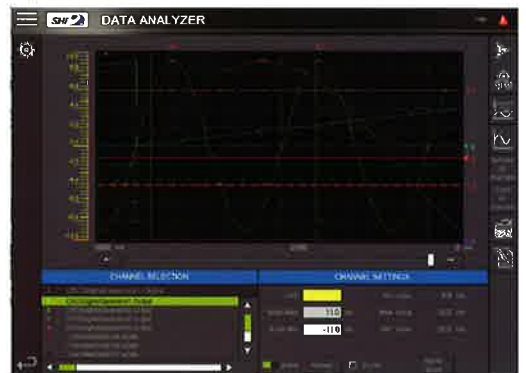
専用調整ツールを使用することなく、PC接続なしでシステムの立ち上げが可能！
さらに、高速にデータをモニタ可能なHMIを搭載。



張力検出器調整



高速データモニタ



5msec周期で60sec間のデータ収集が可能。
スケールバーも搭載しており、指定したポイントで
グラフ上の数値を確認可能。
また、収集したデータはcsv形式やbin形式で
保存可能

「SET」ボタンを押すだけで、ダンサ位置や張力検出器のスケールリングが完了。
また、スケールリング完了後の微調整機能も搭載。

特許出願中



住友重機械工業株式会社 メカトロニクス事業部
Sumitomo Heavy Industries, Ltd. Mechatronics Division

営業部 ドライブシステムグループ
東京都品川区大崎2-1-1 〒141-6025
TEL 03-6737-2532 FAX 03-6866-5115